Ultrason® E 2010

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PESU
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultrason E 2010 یک گرید PESU قالب گیری تزریقی استاندارد با ویسکوزیته متوسط و غیر تقویت شده است. Ultrason E 2010 Natural به راحتی جریان می یابد و مقاومت حرارتی و پایداری ابعادی فوق العاده ای را ارائه می دهد. کاربردها کاربردهای معمولی شامل کاربردهای خودرو مانند کپسوله سازی فیوز، کانکتورها، سیستم گرمایش و قطعات چراغ جلو و کاربردهای خانگی مانند ظروف مایکروویو و سایر کاربردهایی است که نیاز به مقاومت حرارتی بالایی دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-100482337	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	ویسکوزیته متوسط	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
	الکترونیک خودرو	-	-
	اتصال‌دهنده‌ها	-	-
	کالاهای خانگی	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
رتبه‌بندی‌های استاندارد			
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - -	- - - - - - -

فیزیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	70.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.86 %	-	-
	0.82 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	2.2 %	-	-
	0.80 %	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	154 MPa	22335.85 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2650	psi 384350.7	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2
کرنش کششی	% 6.9	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	kJ/m² 7.5	ft·lb/in² 3.57	-
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	kJ/m² 7.5	ft·lb/in² 3.57	-
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
CLTE	5.2E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 180	F° 356.0	-
	C° 180	F° 356.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 180	F° 356.0	-
	C° 180	F° 356.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 190	F° 374.0	-
	C° 190	F° 374.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	37 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.90	-	-
	3.80	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	1.7E-3	-	-
	0.014	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	125 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	130 °C to 150	266.0 - 302.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	340 °C to 390	644.0 - 734.0 °F	-
دمای قالب	140 °C to 180	284.0 - 356.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 MPa to 12.5	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.