Ultraform® H 4320

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید با وزن مولکولی بالا برای اکستروژن محصول نیمه تمام. به ویژه محصول ضخیم را می‌توان با نرخ خروجی بالا اکسترود کرد. این ماده همچنین دارای پایداری حرارتی بالا و تغییر رنگ کم است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531677 E41871-233586	- -	- -
ویژگی‌ها	وزن مولکولی بالا پایداری حرارتی، خوب	- -	- -
کاربردها	اتصالات دیواره ضخیم (قطعات)	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذرات	-	-

روش فرآیند

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - - -	- - - - - - -
شناسه رزین (ISO 1043)	POM	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.39 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	2.20 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
	2.2 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	0.80 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
سختی فرورفتگی ساچمه	125 MPa	18129.75 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	10 %	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در شکست	31 %	-	ISO 527-2/50
مدول خزش کششی	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 899-1
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.5 kJ/m² 6.0 kJ/m²	- 2.62 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	180 kJ/m² 250 kJ/m²	- 85.64 ft·lb/in² 118.95 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	95.0 C°	203.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	166 C°	330.8 F°	ISO 11357-3
CLTE	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
حداکثر دمای عملیاتی	100 C°	212.0 F°	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	قبول	-	FMVSS 302
نوع ISO	POM-K، E-GNR، 01-002	-	ISO 9988-1

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-
دمای خشک کردن	100 C°	212.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش عقب سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای نازل	200 C°	392.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات	5.0E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.