Ultraform® N 2200 G53 UNC Q600

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultraform N 2200 G53 UNC Q600 یک گرید قالب گیری تزریقی POM تقویت شده با 25% الیاف شیشه با سفتی و چقرمگی افزایش یافته است. کاربردها شامل نوار نقاله های زنجیره ای و اجزای سیستم تعلیق خودرو است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی خوب سختی خوب	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات نقاله	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - - -	- - - - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.58 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	4.00 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.4 %	-	-
	0.70 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	0.90 %	-	-
	0.15 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8800 MPa	1276334.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی		-	ISO 527-2
	173 MPa	25091.57 psi	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	MPa 130 MPa 79.0	psi 18854.94 psi 11458.0	- -
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خزش کششی		-	ISO 899-1
	MPa 7500 MPa 5800	psi 1087785.0 psi 841220.4	- -
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	kJ/m² 8.5 kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.04 ft·lb/in² 4.28	- -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	kJ/m² 60 kJ/m² 55	ft·lb/in² 28.55 ft·lb/in² 26.17	- -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 165 C° 163	F° 329.0 F° 325.4	ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 168	F° 334.4	ISO 3146
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 43	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک			

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	IEC 60250
	4.00	-	-
	4.00	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	2.0E-3	-	-
	5.0E-3	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C to 110	176.0 - 230.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.15 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	190 °C to 230	374.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 120	140.0 - 248.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 MPa to 7.00	507.63 - 1015.27 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.