Ultraform® N 2320 003 BK120 Q600

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultraform N 2320 003 BK120 Q600 یک گرید POM قالب‌گیری تزریقی عمومی با انجماد سریع و رنگدانه‌دار مشکی است. حاوی یک عامل رهاسازی قالب است. کاربردها کاربردهای معمول شامل عناصر فنری، گیره‌ها، درپوش‌های پرکننده گاز، چرخ دنده‌ها، قطعات موتور کوچک، قلاب‌های پرده و دکمه‌های رهاسازی برای کمربندهای ایمنی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	رهاسازی قالب	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر عمومی (هدف)	- -	- -
کاربردها	پوشش چرخ دنده‌ها عمومی (هدف) فنرها	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.80	-	-
	% 0.20	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2810 MPa	407556.78 psi	ISO 527-2
تنش کششی	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	10 %	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	25 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2340 MPa	339388.92 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.1 kJ/m²	2.9 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	5.8 kJ/m²	2.76 ft·lb/in²	-
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 96.0	F° 204.8	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 167	F° 332.6	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	40 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.80	-	-
	3.80	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	1.0E-3	-	-
	5.0E-3	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.15 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 120 °C	140.0 - 248.0 F°	-
فشار تزریق	3.50 to 7.00 MPa	507.63 - 1015.27 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.