Ultraform® N 2320 C BK110

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultraform N 2320 C BK110 یک گرید POM رنگدانه‌دار مشکی و تخلیه الکترواستاتیکی (ESD) برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی است. کاربردها کاربردهای معمول شامل درپوش‌های پرکننده گاز، محفظه‌ها/درپوش‌های پمپ سوخت، فلنج‌های سوخت، مخازن و شیرهای چرخشی است، جایی که اتلاف بار الکترواستاتیکی مورد نظر است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر	-	-
کاربردها	پوشش محفظه‌ها قطعات پمپ شیرها/قطعات شیر	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	0.500 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 2.3	-	-
	% 2.3	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.80	-	-
	% 0.20	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	69.0 MPa	10007.62 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	% 6.5	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 9.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	100 C°	212.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	170 C°	338.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+6 ohms	-	IEC 60093

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.15 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 120 °C	140.0 - 248.0 °F	-
فشار تزریق	3.45 to 10.3 MPa	500.38 - 1493.89 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.