Ultraform® N 2320 U03 UNC Q600

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultraform N 2320 U03 UNC Q600 یک گرید قالب گیری تزریقی با انجماد سریع، تثبیت شده با UV و با کاربرد عمومی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر عمومی (هدف) مقاومت خوب در برابر UV	- - -	- - -
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - - - -	- - - - - - - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.40 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	7.50 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 2.0	-	-
	% 2.1	-	ISO 294-4
	% 2.1	-	ISO 294-4
جذب آب		-	-
	% 0.80	-	ASTM D570
	% 0.80	-	ISO 62
	% 0.20	-	ASTM D570
	% 0.20	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2600	psi 377098.8	
استحکام کششی	MPa 63.0 MPa 93.0 MPa 33.0	- psi 9137.39 psi 13488.53 psi 4786.25	- ASTM D638, ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	% 9.4	-	ASTM D638, ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 30	-	ISO 527-2
مدول خزش کششی	MPa 1800 MPa 1400	- psi 261068.4 psi 203053.2	ISO 899-1 - -
مدول خمشی	MPa 4000	psi 580152.0	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 5.0 kJ/m² 5.5	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.62	ISO 179 - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 180 kJ/m² 200	- ft·lb/in² 85.64 ft·lb/in² 95.16	ISO 179 - -
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 60 J/m 69 kJ/m² 6.5	- ft·lb/in 1.12 ft·lb/in 1.29 ft·lb/in² 3.09	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 160	F° 320.0	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 110 C° 95.0	F° 230.0 F° 203.0	
دمای ذوب پیک	C° 166	F° 330.8	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE		-	-
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.