Ultraform® N 2320 U03

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی با انجماد سریع، تثبیت شده با UV و با کاربرد عمومی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-233593	-	-
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV عمومی	- -	- -
کاربردها	عمومی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - - - -	- - - - - - - -
شناسه رزین (ISO 1043)	POM	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	7.50 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	2.1 % 2.1 %	- - -	ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4
جذب آب	0.80 % 0.20 %	- - -	ISO 62 ISO 62 ISO 62
سختی فرورفتگی ساچمه	145 MPa	21030.51 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 63.0	psi 9137.39	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 9.4	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در شکست	% 30	-	ISO 527-2/50
مدول خزش کششی	MPa 1400	psi 203053.2	ISO 899-1
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 5.0 kJ/m² 5.5	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.62	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 180 kJ/m² 200	- ft·lb/in² 85.64 ft·lb/in² 95.16	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 95.0	F° 203.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
حداکثر دمای عملیاتی	C° 100	F° 212.0	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	قبول	-	FMVSS 302
نوع ISO	POM-K، M-GLR، 03-002	-	ISO 9988-1

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای هاپر (قیف)	C° 200	F° 392.0	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای نازل	C° 200	F° 392.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 85	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات	5.0E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.