# Ultraform® N 2640 E2

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | BASF Leuna GmbH | **دسته بندی** | Acetal (POM) Copolymer |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی اصلاح شده با الاستومر با افزایش چقرمگی و استحکام بالای خط جوش.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **افزودنی** | تغییر دهنده ضربه‌ای | - | - |
| **ویژگی‌ها** | تغییرات ضربه‌ای<br>کوپلیمر | -<br>- | -<br>- |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابقت با RoHS | - | - |
| **اشکال** | ذرات | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |
| **شناسه رزین (ISO 1043)** | POM-HI | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.34 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **چگالی ظاهری** | 0.85 g/cm³ | - | - |
| **نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)** | 6.00 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ISO 294-4 |
| | 1.9 % | - | ISO 294-4 |
| | 1.9 % | - | ISO 294-4 |
| **جذب آب** | | - | ISO 62 |
| | 0.90 % | - | ISO 62 |
| | 0.20 % | - | ISO 62 |
| **سختی فرورفتگی ساچمه** | 105 MPa | 15228.99 psi | ISO 2039-1 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 2200 MPa | 319083.6 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 50.0 MPa | 7251.9 psi | ISO 527-2/50 |
| **کرنش کششی** | 7.8 % | - | ISO 527-2/50 |
| **کرنش کششی نامی در شکست** | 50 % | - | ISO 527-2/50 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | | - | ISO 179/1eA |
| | 6.5 kJ/m² | 3.09 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| | 9.0 kJ/m² | 4.28 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | 80.0 C° | 176.0 F° | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب** | 166 C° | 330.8 F° | ISO 11357-3 |
| **CLTE** | 1.3E-4 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **حداکثر دمای عملیاتی** | C° 100 | F° 212.0 | - |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مواد خودرویی** | قبول شده | - | FMVSS 302 |
| **نوع ISO** | POM-K، M-GNPR، 02-001 | - | ISO 9988-1 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سرعت مارپیچ** | mm/sec | - | - |
| **دمای خشک کردن** | C° 100 | F° 212.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr 3.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.20 | - | - |
| **دمای هاپر (قیف)** | C° 200 | F° 392.0 | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° 200 | F° 392.0 | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° 200 | F° 392.0 | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° 200 | F° 392.0 | - |
| **دمای نازل** | C° 200 | F° 392.0 | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

| عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
|---|---|---|---|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مقاومت ویژه سطحی | 1.0E+15 ohms | - | IEC 60093 |
| مقاومت ویژه حجمی | 1.0E+14 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| استحکام دی‌الکتریک | 85 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| گذردهی نسبی | 3.50 | - | IEC 60250 |
| ضریب تلفات | 8.0E-3 | - | IEC 60250 |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI) | 600 V | - | IEC 60112 |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.