Ultraform® N 2770 K

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه‌ای از قالب‌گیری تزریقی با رفتار سایش بهبود یافته برای قطعات لغزشی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-233604	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر مقاومت خوب در برابر سایش	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	POM	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.42 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.85 g/cm³	-	-
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	7.50 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	0.80 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
سختی فرورفتگی ساچمه	140 MPa	20305.32 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	8.5 %	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در شکست	26 %	-	ISO 527-2/50
مدول خزش کششی	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 899-1
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	150 kJ/m²	71.37 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
	150 kJ/m²	71.37 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 95.0	F° 203.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
حداکثر دمای عملیاتی	C° 100	F° 212.0	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	قبول شده	-	FMVSS 302
نوع ISO	POM-K، M-GNRS2، 03-002	-	ISO 9988-1

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای هاپر (قیف)	C° 200	F° 392.0	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای نازل	C° 200	F° 392.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	85 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات	5.0E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.