# Ultraform® S 1320 003

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | BASF Leuna GmbH | **دسته بندی** | Acetal (POM) Copolymer |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

درجه روان، سریع جامد شونده برای قالب هایی که تولید آنها با قالب گیری تزریقی دشوار است و دارای ضخامت دیواره کم هستند. افزایش سفتی و مقاومت در برابر اعوجاج حرارتی.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E41871-233605 | - | - |
| **ویژگی‌ها** | سخت، خوب<br>کوپلیمر<br>سیالیت خوب | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **کاربردها** | قطعات دیواره نازک | - | - |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابقت با RoHS | - | - |
| **اشکال** | ذرات | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **داده‌های چند نقطه‌ای** | تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)<br>تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)<br>مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)<br>مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)<br>حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)<br>حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)<br>ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2) | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **شناسه رزین (ISO 1043)** | POM | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.41 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **چگالی ظاهری** | 0.85 g/cm³ | - | - |
| **نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)** | 11.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | <br>2.1 %<br>2.1 % | -<br>-<br>- | ISO 294-4<br>ISO 294-4<br>ISO 294-4 |
| **جذب آب** | <br>0.80 %<br>0.20 % | -<br>-<br>- | ISO 62<br>ISO 62<br>ISO 62 |
| **سختی فرورفتگی ساچمه** | 165 MPa | 23931.27 psi | ISO 2039-1 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | MPa 3000 | psi 435114.0 | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | MPa 68.0 | psi 9862.58 | ISO 527-2/50 |
| **کرنش کششی** | % 9.0 | - | ISO 527-2/50 |
| **کرنش کششی نامی در شکست** | % 25 | - | ISO 527-2/50 |
| **مدول خزش کششی** | MPa 1450 | psi 210305.1 | ISO 899-1 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | kJ/m² 5.5<br>kJ/m² 5.5 | -<br>ft·lb/in² 2.62<br>ft·lb/in² 2.62 | ISO 179/1eA<br>ISO 179/1eA<br>ISO 179/1eA |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | kJ/m² 170<br>kJ/m² 170 | -<br>ft·lb/in² 80.89<br>ft·lb/in² 80.89 | ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU<br>ISO 179/1eU |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | C° 100 | F° 212.0 | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب** | C° 171 | F° 339.8 | ISO 11357-3 |
| **CLTE** | 1.1E-4 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| **حداکثر دمای عملیاتی** | C° 100 | F° 212.0 | - |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مواد خودرویی** | قبول شده | - | FMVSS 302 |
| **نوع ISO** | POM-K، M-GNR، 04-002 | - | ISO 9988-1 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سرعت مارپیچ** | mm/sec | - | - |
| **دمای خشک کردن** | C° 100 | F° 212.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr 3.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.20 | - | - |
| **دمای هاپر (قیف)** | C° 200 | F° 392.0 | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° 200 | F° 392.0 | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° 200 | F° 392.0 | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° 200 | F° 392.0 | - |
| **دمای نازل** | C° 200 | F° 392.0 | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+15 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **گذردهی نسبی** | 3.70 | - | IEC 60250 |
| **ضریب تلفات** | 5.0E-3 | - | IEC 60250 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | V 600 | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | HB | - | UL 94 |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.