Ultraform® S 2320 003

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گریدی با جریان آسان و انجماد سریع برای قالب گیری تزریقی قطعات دشوار و نازک.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531682 E36632-531689 E41871-233594	- - -	- - -
ویژگی‌ها	سیالیت خوب	-	-
کاربردها	قطعات دیواره نازک	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - - - -	- - - - - - -
شناسه رزین (ISO 1043)	POM	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	11.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 2.1 % 2.1	- - -	ISO 294-4 ISO 294-4 ISO 294-4
جذب آب	% 0.80 % 0.20	- - -	ISO 62 ISO 62 ISO 62
سختی فرورفتگی ساچمه	145 MPa	21030.51 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	9.0 %	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در شکست	28 %	-	ISO 527-2/50
مدول خزش کششی	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 899-1
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.0 kJ/m² 5.5 kJ/m²	- 2.38 ft·lb/in² 2.62 ft·lb/in²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	170 kJ/m² 180 kJ/m²	- 80.89 ft·lb/in² 85.64 ft·lb/in²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	100 C°	212.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	167 C°	332.6 F°	ISO 11357-3
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
حداکثر دمای عملیاتی	100 C°	212.0 F°	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	قبول	-	FMVSS 302
نوع ISO	POM-K، M-GNR، 04-002	-	ISO 9988-1

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-
دمای خشک کردن	100 C°	212.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش عقب سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای نازل	200 C°	392.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات	5.0E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.