Ultraform® S 2320 FC Aqua UN

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ULTRAFORM® S2320 FC AQUA UN برای قطعات پلاستیکی کاربرد دارد، جایی که تأییدیه های مواد برای تماس با آب آشامیدنی و تماس مستقیم با مواد غذایی یک الزام اجباری است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ACS بدون رتبه‌بندی	-	-
	DVGW W270	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
	EC 2023/2006	-	-
	FDA 21 CFR 177.2470	-	-
	KTW بدون رتبه‌بندی	-	-
	NSF 61	-	-
	WRAS بدون درجه‌بندی	-	-
	اروپا 10/1/2011 12:00:00 AM	-	
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	POM	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.85 g/cm³	-	-
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	11.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	0.80 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
سختی فرورفتگی ساچمه	145 MPa	21030.51 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 527-2
تنش کششی	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	9.0 %	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در شکست	28 %	-	ISO 527-2/50
مدول خزش کششی	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 899-1
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 179/1eA
	kJ/m² 5.5	ft·lb/in² 2.62	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 170	ft·lb/in² 80.89	ISO 179/1eU
	kJ/m² 180	ft·lb/in² 85.64	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 100	F° 212.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 167	F° 332.6	ISO 11357-3
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
حداکثر دمای عملیاتی	C° 100	F° 212.0	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	قبول شده	-	FMVSS 302
نوع ISO	POM-K، M-GNR، 04-002	-	ISO 9988-1

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec 300	-	-
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای هاپر (قیف)	200 °C	392.0 °F	-
دمای بخش عقب سیلندر	200 °C	392.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 °C	392.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	200 °C	392.0 °F	-
دمای نازل	200 °C	392.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-
نامشخص		-	-

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات	5.0E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.