Ultraform® W 2320 003

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گریدی با جریان بسیار آزاد و انجماد سریع برای استفاده در مواردی که پردازش بسیار دشوار است اما خواص مکانیکی پایین تر هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E36632-531676 E36632-531682 E41871-233594	- - -	- - -
ویژگی‌ها	سیالیت خوب	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - - - - - -	- - - - -
شناسه رزین (ISO 1043)	POM	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	25.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	2.1 %	-	ISO 294-4
	2.0 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	0.80 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	ISO 62
سختی فرورفتگی ساچمه	145 MPa	21030.51 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2/50
کرنش کششی	% 7.5	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در شکست	% 24	-	ISO 527-2/50
مدول خزش کششی	MPa 1350	psi 195801.3	ISO 899-1
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 4.0 kJ/m² 5.0	- ft·lb/in² 1.9 ft·lb/in² 2.38	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 150 kJ/m² 150	- ft·lb/in² 71.37 ft·lb/in² 71.37	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 100	F° 212.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 167	F° 332.6	ISO 11357-3
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
حداکثر دمای عملیاتی	C° 100	F° 212.0	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	قبول	-	FMVSS 302
نوع ISO	POM-K، M-GNR، 05-002	-	ISO 9988-1

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-
دمای خشک کردن	100 C°	212.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش عقب سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای نازل	200 C°	392.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات	5.0E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.