Ultraform® W 2320 0035 LEV

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	Acetal (POM) Copolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultraform W 2320 0035 LEV برای دستیابی به انتشار و بوی کم طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر انتشار پایین کم تا هیچ بوی	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	25.0 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.80	-	-
	% 0.20	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 62.0	psi 8992.36	ISO 527-2
کرنش کششی	% 9.0	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 25	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 150	ft·lb/in² 71.37	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 166	F° 330.8	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک	3.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	5.0E-3	-	IEC 60250

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 110 °C 80.0	F° 230.0 - 176.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 230 °C 190	F° 446.0 - 374.0	-
دمای قالب	to 120 °C 60.0	F° 248.0 - 140.0	-
فشار تزریق	to 6.89 MPa 3.45	psi 999.31 - 500.38	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.