# Ultraform® Z 2320 0035

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | BASF Leuna GmbH | **دسته بندی** | Acetal (POM) Copolymer |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

گریدی با جریان بسیار آسان برای قالب‌گیری‌های بسیار نازک با نسبت مسیر جریان دشوار به ضخامت دیواره و زمان‌های چرخه بسیار کوتاه.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | کوپلیمر<br>چرخه قالب‌گیری سریع<br>سیالیت خوب | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **کاربردها** | قطعات دیواره نازک | - | - |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابقت با RoHS | - | - |
| **اشکال** | ذرات | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |
| **شناسه رزین (ISO 1043)** | POM | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.40 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **چگالی ظاهری** | 0.85 g/cm³ | - | - |
| **نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)** | 85.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ISO 294-4 |
| | 2.1 % | - | ISO 294-4 |
| | 2.0 % | - | ISO 294-4 |
| **جذب آب** | | - | ISO 62 |
| | 0.80 % | - | ISO 62 |
| | 0.20 % | - | ISO 62 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 2600 MPa | 377098.8 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 63.0 MPa | 9137.39 psi | ISO 527-2/50 |
| **کرنش کششی** | 8.0 % | - | ISO 527-2/50 |
| **کرنش کششی نامی در شکست** | 13 % | - | ISO 527-2/50 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 3.5 kJ/m² | 1.67 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | 140 kJ/m² | 66.61 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای ذوب** | 167 C° | 332.6 F° | ISO 11357-3 |
| **CLTE** | 1.1E-4 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| **حداکثر دمای عملیاتی** | 100 C° | 212.0 F° | - |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **نوع ISO** | POM-K، M-GNR، 06-002 | - | ISO 9988-1 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سرعت مارپیچ** | mm/sec | - | - |
| **دمای خشک کردن** | 100 C° | 212.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 3.0 hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.20 % | - | - |
| **دمای هاپر (قیف)** | 200 C° | 392.0 F° | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 200 C° | 392.0 F° | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 200 C° | 392.0 F° | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 200 C° | 392.0 F° | - |
| **دمای نازل** | 200 C° | 392.0 F° | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **گذردهی نسبی** | 3.80 | - | IEC 60250 |
| **ضریب تلفات** | 5.0E-3 | - | IEC 60250 |

| عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
|---|---|---|---|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | V 600 | - | IEC 60112 |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.