Ultrason® P 3010 MR SW 10101

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PPSU
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه قالب‌گیری تزریقی با ویسکوزیته متوسط، بدون تقویت، مقاوم در برابر شعله و با مقاومت شیمیایی بهبود یافته. این درجه رنگ سیاه دارد و بهینه‌سازی شده برای جداسازی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله ویسکوزیته متوسط	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	پی‌پی‌اس‌یو	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.29 g/cm³	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	0.70 to 0.80 g/cm³	-	-
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	35.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	-
	0.90 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	1.2 %	-	-
	0.60 %	-	-
عدد ویسکوزیته	71.0 cm³/g	-	ISO 307
سختی فرورفتگی ساچمه	124 MPa	17984.71 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2270 MPa	329236.26 psi	ISO 527-2
تنش کششی	74.0 MPa	10732.81 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	7.8 %	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	24 kJ/m²	11.42 ft·lb/in²	-
	60 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	196 C°	384.8 F°	ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-2
CLTE		-	-
	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	6.3E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 140	F° 284.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C° 80.0	F° 176.0	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 350	F° 662.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 360	F° 680.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 370	F° 698.0	-
دمای نازل	C° 370	F° 698.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	350 °C to 390	F° 662.0 - 734.0	-
دمای قالب	140 °C to 180	F° 284.0 - 356.0	-
سرعت مارپیچ	mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.