# Ultrason® S 2010 G6

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | BASF Leuna GmbH | **دسته بندی** | PSU Alloy |
| **فیلر** | ۳۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Ultrason S 2010 G6 یک درجه PSU با 30% تقویت شیشه، ویسکوزیته متوسط و با سفتی و استحکام بالا است. کاربردهای معمول شامل قطعات کلید مدار، پایه‌های لامپ، سپرهای حرارتی، پروانه‌ها و کارتریج‌های چاپگر است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E41871-100482343 | - | - |
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | سختی بالا<br>استحکام بالا<br>ویسکوزیته متوسط | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **کاربردها** | قطعات الکتریکی<br>قطعات پرینتر | -<br>- | -<br>- |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابق با RoHS | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |
| **داده‌های چند نقطه‌ای** | مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1)<br>تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)<br>تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)<br>مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)<br>مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)<br>ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2) | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.46 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)** | 30.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ISO 294-4 |
| | 0.46 % | - | - |
| | 0.29 % | - | - |
| **جذب آب** | | - | ISO 62 |
| | 0.60 % | - | - |
| | 0.20 % | - | - |
| **سختی فرورفتگی ساچمه** | 193 MPa | 27992.33 psi | ISO 2039-1 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 8900 MPa | 1290838.2 psi | ISO 527-2 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | 125 MPa | 18129.75 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 2.2 % | - | ISO 527-2 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | | - | ISO 179 |
| | 8.5 kJ/m² | 4.04 ft·lb/in² | - |
| | 8.5 kJ/m² | 4.04 ft·lb/in² | - |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | | - | ISO 179 |
| | 45 kJ/m² | 21.41 ft·lb/in² | - |
| | 40 kJ/m² | 19.03 ft·lb/in² | - |
| **استحکام ضربه Izod شکاف‌دار** | | - | ISO 180 |
| | 8.5 kJ/m² | 4.04 ft·lb/in² | - |
| | 8.5 kJ/m² | 4.04 ft·lb/in² | - |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | 185 C° | 365.0 F° | ISO 75-2/A |
| **CLTE** | 2.0E-5 cm/cm/°C | - | - |
| **RTI Elec** | | - | UL 746 |
| | 160 C° | 320.0 F° | - |
| | 160 C° | 320.0 F° | - |
| **RTI Imp** | | - | UL 746 |
| | 140 C° | 284.0 F° | - |
| | 140 C° | 284.0 F° | - |
| **RTI Str** | | - | UL 746 |
| | 160 C° | 320.0 F° | - |
| | 160 C° | 320.0 F° | - |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **استحکام الکتریکی** | 45 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **ثابت دی‌الکتریک** | | - | IEC 60250 |
| | 3.70 | - | - |
| | 3.70 | - | - |
| **ضریب تلفات (Dissipation Factor)** | | - | IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | - |
| | 6.0E-3 | - | - |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 125 V | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | | - | UL 94 |
| | V-1 | - | - |
| | V-0 | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 130 to 150 °C | 266.0 - 302.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 4.0 hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.020 % | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 350 to 390 °C | 662.0 - 734.0 F° | - |
| **دمای قالب** | 150 to 190 °C | 302.0 - 374.0 F° | - |
| **فشار تزریق** | 3.50 to 12.5 MPa | 507.63 - 1812.98 psi | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.