Ultrason® S 3010

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	PSU Alloy
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ultrason S 3010 گرید قالب گیری تزریقی با ویسکوزیته متوسط با چقرمگی و مقاومت شیمیایی بهبود یافته (مقاومت در برابر ترک خوردگی تنشی) است. کاربردها کاربردهای معمولی شامل لوازم جانبی آزمایشگاهی و قطعات خانگی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41871-233828	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب مقاومت خوب در برابر ترک سختی خوب ویسکوزیته متوسط	- - - -	- - - -
کاربردها	کالاهای خانگی لوازم آزمایشگاهی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	40.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.74 %	-	-
	0.70 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	0.80 %	-	-
	0.30 %	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	135 MPa	19580.13 psi	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 527-2
تنش کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	6.0 %	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
	kJ/m² 5.5	ft·lb/in² 2.62	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 177	F° 350.6	ISO 75-2/A
CLTE	5.3E-5 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 155	F° 311.0	-
	C° 155	F° 311.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 155	F° 311.0	-
	C° 155	F° 311.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 37	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک			IEC 60250
			-
			-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	3.10	-	
	3.10	-	
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	8.0E-4	-	-
	6.4E-3	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 125	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	130 °C to 150	266.0 - 302.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	340 °C to 390	644.0 - 734.0 °F	-
دمای قالب	140 °C to 180	284.0 - 356.0 °F	-
فشار تزریق	3.50 MPa to 12.5	507.63 - 1812.98 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.