# Elastollan® 1185A10V-Film

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | BASF Leuna GmbH | **دسته بندی** | TPU-Polyester |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Elastollan® 1185A به طور خاص برای کاربردهای پروفیل اکسترود شده، ورق و فیلم فرموله شده است. این محصول مقاومت عالی در برابر سایش، چقرمگی، شفافیت، انعطاف‌پذیری بسیار خوب در دمای پایین، پایداری هیدرولیتیک و مقاومت در برابر قارچ را از خود نشان می‌دهد. دارای ویژگی‌های میرایی عالی و مقاومت فوق‌العاده در برابر انتشار پارگی است. Elastollan® 1185A10 در آزمون شعله عمودی برای ضخامت دیواره 1.5 میلی‌متر، دارای رتبه UL-94 HB است. Elastollan® 1185A همچنین با بخش تماس با مواد غذایی FDA، کتاب 21، بخش 177.2600 مطابقت دارد. Elastollan® 1185A همچنین دارای گواهینامه NSF Standard 61 "مواد در تماس با آب" است. Elastollan® 1185A به صورت بی‌رنگ و به شکل مکعبی یا گرانولی عرضه می‌شود.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | قابل قبول برای تماس با غذا | - | - |
| | مقاوم در برابر قارچ | - | - |
| | مقاومت خوب در برابر سایش | - | - |
| | مقاومت در برابر پارگی خوب | - | - |
| | سختی خوب | - | - |
| | پایدار هیدرولیتیکی | - | - |
| | انعطاف‌پذیری دمای پایین | - | - |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | FDA 21 CFR 177.2600 | - | - |
| | NSF 61 | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **شکل ظاهری** | شفاف/شفاف | - | - |
| **روش فرآیند** | اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.12 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | <br>20 to 40 g/10 min<br>10 to 20 g/10 min | -<br>-<br>- | ASTM D1238<br>-<br>- |
| **سختی دورومتر** | 85 | - | ASTM D2240 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 20.7 MPa | 3002.29 psi | ASTM D412 |
| **مدول خمشی** | 29.0 MPa | 4206.1 psi | ASTM D790 |
| **مقاومت سایش Taber** | 30.0 mg | - | ASTM D1044 |
| **سایش (Abrasion)** | 25 mm³ | - | DIN 53516 |
| **تنش کششی** | <br>9.65 MPa<br>21.4 MPa | -<br>1399.62 psi<br>3103.81 psi | ASTM D412<br>-<br>- |
| **استحکام کششی** | 35.9 MPa | 5206.86 psi | ASTM D412 |
| **ازدیاد طول کششی** | 530 % | - | ASTM D412 |
| **استحکام پارگی** | 110 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مانایی فشاری** | | | |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | | - | ASTM D395B |
| | % 25 | - | - |
| | % 45 | - | - |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **نقطه نرم‌شوندگی** | C° 66 | F° 150.8 | Internal Method |
| **دمای انتقال شیشه‌ای** | C° 38.0- | F° 36.4- | Internal Method |
| **دمای نرم‌شوندگی Vicat** | C° 100 | F° 212.0 | ASTM D1525 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | HB | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 100 °C to 110 | F° 230.0 - 212.0 | - |
| | 100 °C to 110 | F° 230.0 - 212.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | 2.0 hr to 3.0 | - | - |
| | 2.0 hr to 3.0 | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.030 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 190 °C to 220 | F° 428.0 - 374.0 | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 190 °C to 220 | F° 428.0 - 374.0 | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 190 °C to 220 | F° 428.0 - 374.0 | - |
| **دمای نازل** | 210 °C to 225 | F° 437.0 - 410.0 | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | 160 to 200 °C | 320.0 - 392.0 F° | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | 160 to 200 °C | 320.0 - 392.0 F° | - |
| **دمای منطقه ۵ سیلندر** | 160 to 200 °C | 320.0 - 392.0 F° | - |
| **دمای آداپتور** | 175 to 200 °C | 347.0 - 392.0 F° | - |
| **دمای دای (قالب خروجی)** | 175 to 205 °C | 347.0 - 401.0 F° | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.