Elastollan® 1190A10

تولیدکننده	BASF Leuna GmbH	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Elastollan® 1190A به طور خاص برای کاربردهای پروفیل اکسترود شده، لوله، ورق و فیلم فرموله شده است. این محصول مقاومت عالی در برابر سایش، چقرمگی، شفافیت، انعطاف‌پذیری بسیار خوب در دمای پایین، پایداری هیدرولیتیک و مقاومت در برابر قارچ را از خود نشان می‌دهد. دارای ویژگی‌های میرایی عالی و مقاومت فوق‌العاده در برابر انتشار پارگی است. Elastollan® 1190A با بخش تماس با مواد غذایی FDA، کتاب 21، بخش 177.2600 مطابقت دارد.
Elastollan® 1190A همچنین دارای گواهینامه NSF Standard 61 "مواد در تماس با آب" است.
Elastollan® 1190A به صورت بی‌رنگ و به شکل مکعبی یا گرانولی عرضه می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	مقاوم در برابر قارچ	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر پارگی خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایدار هیدرولیتیکی	-	-
	انعطاف‌پذیری دمای پایین	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.2600	-	-
	NSF 61	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		- 10 to 20 g/10 min - 10 to 40 g/10 min -	ASTM D1238 - -
سختی دورومتر	90	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	31.0 MPa	4496.18 psi	ASTM D412
مدول خمشی	29.0 MPa	4206.1 psi	ASTM D790
مقاومت سایش Taber	45.0 mg	-	ASTM D1044
سایش (Abrasion)	25 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		- 12.4 MPa 1798.47 psi 27.6 MPa 4003.05 psi	ASTM D412 - -
استحکام کششی	37.2 MPa	5395.41 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	460 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	128 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری		- 25 % - 45 % -	ASTM D395B - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نقطه نرم‌شوندگی	C° 100	F° 212.0	Internal Method
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 35.0-	F° 31.0-	Internal Method
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 120	F° 248.0	ASTM D1525

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 110 100 °C to 110	212.0 - 230.0 F° 212.0 - 230.0 F°	- -
زمان خشک کردن	2.0 hr to 3.0 2.0 hr to 3.0	- -	- -
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.030 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	190 °C to 220	374.0 - 428.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	190 °C to 220	374.0 - 428.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	190 °C to 220	374.0 - 428.0 F°	-
دمای نازل	210 °C to 225	410.0 - 437.0 F°	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	170 °C to 210	338.0 - 410.0 F°	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	170 °C to 210	338.0 - 410.0 F°	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	170 °C to 210	338.0 - 410.0 F°	-
دمای آداپتور	200 °C to 220	392.0 - 428.0 F°	-
دمای دای (قالب خروجی)	195 °C to 215	383.0 - 419.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.