

Baydur® 263 IMR (300 g/m² Glass Weight)

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	دسته بندی	,PUR Unspecified
فیلر	۱۶٪ الیاف شیشه	وضعیت	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Baydur 263 IMR یک سیستم RIM ساختاری (LD-SRIM) دو جزئی، رنگدانه دار مشکی و کم چگالی است. Baydur 263 IMR در ترکیب با تقویت کننده شیشه ای برای قالب گیری قطعات کامپوزیتی خودرو استفاده می شود. قطعات کامپوزیتی با فرآیند قالب گیری تزریقی واکنش ریزش باز تولید می شوند. ویسکوزیته کم و زمان خامه ای شدن طولانی مخلوط رزین مایع به آن اجازه می دهد تا قبل از واکنش برای تشکیل پلیمر شبکه ای جامد، به طور کامل در تقویت کننده شیشه ای نفوذ کند. از انواع مختلف فایبرگلاس می توان برای تقویت استفاده کرد، مانند: تشک شیشه ای الیاف پیوسته، تشک شیشه ای رشته ای خرد شده، یا با الیاف شیشه ای با استفاده از دستگاه RIM الیاف شیشه ای خرد شده. این سیستم جریان عالی، زمان های قالب گیری سریع و خواص مکانیکی برجسته ای را نشان می دهد. کاربردهای کامپوزیتی معمولی شامل کنسول های تریم داخلی، پانل های تریم درب، آفتاب گیرها و کف بار است. سیستم Baydur 263 IMR استحکام و خواص حرارتی بالایی را ترکیب می کند، در حالی که همچنان وزن کمتری نسبت به ABS، پلی پروپیلن پر شده با تالک (PP) یا PP قالب گیری شده بادی ارائه می دهد. کامپوزیت های ساخته شده با Baydur 263 IMR پایداری ابعادی را در شرایط گرما و رطوبت بالا، حتی در مقاطع نازک تر، حفظ می کنند. Baydur 263 IMR را می توان در یک قالب ریخت تا بسترهای کامپوزیتی را به طور جداگانه تولید کرد تا بعداً با روکش تریم به پایان برسد. یا می توان آن را مستقیماً در پشت روکش تریم، مانند وینیل، پارچه یا فرش، در یک فرآیند یک مرحله ای ریخت. سیستم Baydur 263 IMR به صورت دو جزء مایع واکنش پذیر عرضه می شود. جزء A یک دی ایزوسیانات دی فنیل متان پلیمری (PMDI) و جزء B یک سیستم پلی ال پلی اتر فرموله شده است. مانند هر محصول دیگری، استفاده از سیستم Baydur 263 IMR در یک کاربرد معین باید از قبل توسط کاربر آزمایش شود (از جمله آزمایش میدانی و غیره) تا از مناسب بودن آن اطمینان حاصل شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 16% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته پایین استحکام بالا سیالیت خوب	-	-
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو تجهیزات داخلی خودرو	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی واکنشی (RIM)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 0.449	-	ASTM D792

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 20.0	psi 2900.76	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1350	psi 195801.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 32.0	psi 4641.22	ASTM D790

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

