

Bayflex® XGT-100 (15% Glass)

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	دسته بندی	,PUR Unspecified
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	وضعیت	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Bayflex XGT-100 یک سیستم پلی یورتان الاستومری است که در فرآیند قالب گیری تزریقی واکنش (RIM) استفاده می شود. این سیستم به صورت دو جزء مایع عرضه می شود: جزء A یک دی ایزوسیانات دی فنیل متان اصلاح شده (MDI) است و جزء B یک سیستم پلی ال پلی اتر است. زمان ژل شدن طولانی سیستم Bayflex XGT-100 به طراحان تجهیزات این امکان را می دهد تا قطعات بزرگ و پیچیده ای را ایجاد کنند که می توانند روی ماشین آلات تزریق موجود قالب گیری شوند. کیفیت سطح عالی و مقاومت در برابر ضربه بالای این رزین، آن را به گزینه ای مناسب برای تجهیزات کشاورزی، کامیون های سنگین، حمل و نقل تخصصی و کاربردهای دریایی تبدیل می کند. مانند هر محصول دیگری، استفاده از سیستم Bayflex XGT-100 در یک کاربرد خاص باید از قبل توسط کاربر آزمایش شود (از جمله آزمایش میدانی و غیره) تا از مناسب بودن آن اطمینان حاصل شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر ضربه، بالا ظاهر عالی	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربرد دریایی کاربرد کشاورزی	- -	- -
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی واکنشی (RIM)	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.15	-	ASTM D792, ASTM D1622
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
سختی دورومتر	73	-	ASTM D2240
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 28.3	psi 4104.58	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی			
	MPa 2760	psi 400304.88	ASTM D790
	MPa 1450	psi 210305.1	ASTM D790
	MPa 655	psi 94999.89	ASTM D790
استحکام پارگی	kN/m 119	-	ASTM D624
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 210	ft·lb/in 3.93	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه ابزاری			
	J 2.71	-	ASTM D3763
	J 5.42	-	ASTM D3763

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D696	-	5.0E-5 cm/cm/°C	CLTE
سایر			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	اجزای ترموست
-	-	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 150، نسبت	
-	-	مخلوط بر اساس ظرفیت: 130	
-	-	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت	
-	-	مخلوط بر اساس ظرفیت: 100	
-	-	min 1.5	زمان خروج از قالب
ASTM D3769	-	cm 1.09	شکم دادگی حرارتی (Heat Sag)
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.