Texin® STX

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	PUR, Unspecified
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین Texin STX یک پلی یورتان ترموپلاستیک مات و با کارایی بالا است که دارای سفتی و مدول ترموپلاستیک های مهندسی استاندارد است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	CLTE پایین	-	-
	هیدروسکوپیکیتی پایین	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
	کاهش پایین	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	شیر/اجزای شیر	-	-
	قاب	-	-
	لوازم جانبی	-	-
	پوسته	-	-
شکل ظاهری	کدر بودن	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 0.50	-	ASTM D955
	% 0.50	-	ISO 2577
جذب آب		-	-
	% 0.23	-	ASTM D570
	% 0.23	-	ISO 62
سختی Rockwell		-	-
	50	-	ASTM D785
	110	-	ASTM D785
	50	-	ISO 2039-2
	110	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1930 MPa	279923.34 psi	ASTM D638
استحکام کششی		-	ASTM D638
	62.0 MPa	8992.36 psi	ASTM D638
	47.0 MPa	6816.79 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	% 7.3	-	ASTM D638
	% 85	-	ASTM D638
مدول خمشی		-	ASTM D790, ISO 178
	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D790, ISO 178
	83.0 MPa	12038.15 psi	ASTM D790, ISO 178

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام خمشی	MPa 93.0	psi 13488.53	ASTM D790, ISO 178
کرنش خمشی		-	-
	% 6.8	-	ISO 178
	% 6.8	-	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	J/m 190	ft·lb/in 3.56	ASTM D256
	J/m 850	ft·lb/in 15.92	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 88.0	F° 190.4	ASTM D648
	C° 73.0	F° 163.4	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 105	F° 221.0	ISO 306/A50, ASTM D1525
CLTE	7.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای مذاب	C° 230	F° 446.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.