Desmopan® 385 E

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب گیری اکستروژن و تزریقی؛ استحکام مکانیکی بالا؛ کاربرد؛ فیلم ها؛ شیلنگ ها، غیر مسلح؛ اسکرین پک ها؛ قطعات فنی؛ سیستم های سخت به نرم

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E465093-101727499	-	-
ویژگی‌ها	استحکام بالا	-	-
کاربردها	قطعات مهندسی فیلم شلنگ	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
چگالی	1200 kg/m³	-	ISO 1183
سختی Shore		-	ISO 868
	86	-	-
	32	-	-

مکانیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
تنش کششی		-	DIN 53504
	52.0 MPa	7541.98 psi	-
	2.10 MPa	304.58 psi	-
	4.70 MPa	681.68 psi	-
	5.80 MPa	841.22 psi	-
	16.4 MPa	2378.62 psi	-
کرنش کششی	550 %	-	DIN 53504
مقاومت در برابر سایش (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	30.0 mm³	-	ISO 4649-A
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	186 MPa	26977.07 psi	-
	51.0 MPa	7396.94 psi	-
	37.0 MPa	5366.41 psi	-
تاب‌آوری ضربه	42 %	-	ISO 4662
استحکام پارگی	70 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	25 %	-	-
	50 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° C°	- -	- -
دمای فرآیند (ذوب)	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 F°	-
دمای قالب	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 F°	-
دمای مذاب	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.