Desmopan® 487 DPS 062

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی؛ جریان آسان؛ مقاومت بالا در برابر خراش و سایش؛ شکوفه دهی کم؛ کاربردهای داخلی خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان خوب مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت در برابر خراش بالا بلومینگ پایین	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات داخلی خودرو	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
چگالی	1.21 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore		-	ISO 868
	86	-	-
	36	-	-

مکانیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
تنش کششی		-	DIN 53504
	39.3 MPa	5699.99 psi	-
	1.70 MPa	246.56 psi	-
	4.70 MPa	681.68 psi	-
	5.90 MPa	855.72 psi	-
	14.4 MPa	2088.55 psi	
کرنش کششی	550 %	-	DIN 53504
مقاومت در برابر سایش (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	13.0 mm³	-	ISO 4649-A
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	117 MPa	16969.45 psi	-
	32.0 MPa	4641.22 psi	-
	20.0 MPa	2900.76 psi	-
تاب‌آوری ضربه (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	58 %	-	ISO 4662
استحکام پارگی	75 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	13 %	-	-
	25 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 °C to 240	446.0 - 464.0 °F	-
دمای قالب	20.0 °C to 40.0	68.0 - 104.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.