Desmopan® DP 1080A

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه قالب‌گیری تزریقی؛ بدون نرم‌کننده‌ها؛ سیستم‌های سخت به نرم؛ قطعات فنی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	قطعات مهندسی	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1210 kg/m³	-	ISO 1183
سختی Shore	80	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	DIN 53504
	MPa 31.5	psi 4568.7	-
	MPa 1.30	psi 188.55	-
	MPa 3.30	psi 478.63	-
	MPa 4.10	psi 594.66	-
	MPa 7.60	psi 1102.29	-
کرنش کششی	% 720	-	DIN 53504
مقاومت در برابر سایش (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	mm³ 35.0	-	ISO 4649-A
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	MPa 171	psi 24801.5	-
	MPa 34.0	psi 4931.29	-
	MPa 24.0	psi 3480.91	-
تاب‌آوری ضربه	% 44	-	ISO 4662
استحکام پارگی	kN/m 56	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	% 22	-	-
	% 39	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	185 °C to 200	365.0 - 392.0 F°	-
دمای قالب	20.0 C°	68.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.