Desmopan® DP 1092A

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه قالب‌گیری تزریقی؛ پایدار شده در برابر هیدرولیز؛ استحکام مکانیکی بالا؛ زمان‌های چرخه بسیار کوتاه؛ کاربرد: توپ‌های اهرم شیفت؛ لاستیک‌های غلتکی؛ عناصر اتصال؛ پاشنه‌های کفش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	مقاوم در برابر هیدرولیز	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع استحکام بالا مقاوم در برابر هیدرولیز	- - -	- - -
کاربردها	کفش‌ها	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.21 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore		-	ISO 868
	93	-	-
	42	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	DIN 53504
	48.0 MPa	6961.82 psi	-
	8.90 MPa	1290.84 psi	-
	16.0 MPa	2320.61 psi	-
کرنش کششی	600 %	-	DIN 53504
مقاومت در برابر سایش (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	11.0 mm³	-	ISO 4649-A
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	755 MPa	109503.69 psi	-
	97.0 MPa		-
	47.0 MPa	14068.69 psi	-
		6816.79 psi	
تاب‌آوری ضربه (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	40 %	-	ISO 4662
استحکام پارگی	100 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	25 %	-	-
	41 %	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 C°	230.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	210 °C to 230	410.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	20.0 °C to 40.0	68.0 - 104.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.