Desmopan® DP 3055D - DPS066

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه قالب گیری تزریقی؛ با استحکام مکانیکی بالا برای مقالات در معرض سایش؛ مقاومت سایشی عالی؛ مقاومت در برابر سایش خوب؛ رهاسازی بسیار آسان؛ زمان سیکل بسیار کوتاه؛ مات تا نیمه شفاف؛ گرانول های استوانه ای؛ غلتک ها؛ پلاک گوش؛ قطعات فنی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع مقاومت خوب در برابر سایش جداسازی خوب از قالب مقاومت خوب در برابر سایش استحکام بالا	- - - - -	- - - - -
کاربردها	قطعات مهندسی برچسب‌های گوش قالب‌گیری شده غلتک‌ها	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کدر	-	
	نیمه شفاف	-	
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.22 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore		-	ISO 868
	97	-	-
	55	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 527-3
مقاومت در برابر سایش	30.0 mm³	-	ISO 4649-A
تاب‌آوری ضربه	47 %	-	ISO 4662
استحکام پارگی	150 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	31 %	-	-
	47 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	225 °C to 245	437.0 - 473.0 F°	-
دمای قالب	40.0 °C to 60.0	104.0 - 140.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.