Desmopan® DP 3065D

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه قالب گیری تزریقی؛ استحکام مکانیکی بالا؛ مقاومت سایشی عالی؛ مقاومت در برابر سایش خوب؛ زمان سیکل بسیار کوتاه؛ کاربرد؛ قطعات فنی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت خوب در برابر سایش استحکام بالا	- - - -	- - - -
کاربردها	قطعات مهندسی	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1220 kg/m³	-	ISO 1183
سختی Shore		-	ISO 868
	98	-	-
	65	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	DIN 53504
	69.0 MPa	10007.62 psi	-
	21.9 MPa	3176.33 psi	-
	29.4 MPa	4264.12 psi	-
	32.5 MPa	4713.74 psi	-
	55.7 MPa	8078.62 psi	-
کرنش کششی	350 %	-	DIN 53504
مدول خمشی	350 MPa	50763.3 psi	ISO 178
مقاومت در برابر سایش (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	18.0 mm³	-	ISO 4649-A
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	2.62 GPa	380.0 kpsi	-
	0.948 GPa	137.5 kpsi	-
	0.264 GPa	38.29 kpsi	-
تاب‌آوری ضربه (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	50 %	-	ISO 4662
استحکام پارگی	180 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	26 %	-	-
	38 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	225 °C to 245	437.0 - 473.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.