Desmopan® DP 3392A

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید اکستروژن و قالب گیری تزریقی؛ تثبیت شده در برابر هیدرولیز؛ با استحکام مکانیکی بالا برای مقالات در معرض سایش؛ عاری از نرم کننده ها؛ سایش کم؛ مقاومت در برابر سایش خوب؛ اکستروژن؛ قالب گیری تزریقی؛ مات تا شفاف؛ پلت های استوانه ای؛ تسمه های دندانه دار.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E465093-101727503	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت خوب در برابر سایش استحکام بالا پایدار هیدرولیتیکی	- - - -	- - - -
کاربردها	کمربندها/تعمیر کمربند	-	-
شکل ظاهری	کدر نیمه شفاف	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-

روش فرآیند

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.21 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore	93	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر سایش	16.0 mm³	-	ISO 4649-A
تاب‌آوری ضربه	38 %	-	ISO 4662
استحکام پارگی	88 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		- - -	ISO 815 - -
	23 % 44 %	- -	

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 F°	-
دمای قالب	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 F°	-
دمای مذاب	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.