Desmopan® DP 3856D

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی؛ اصلاح شده با ABS؛ انعطاف پذیری خوب در دمای پایین؛ مقاومت در برابر سایش خوب؛ کاربرد؛ پوسته چکمه اسکی؛ قطعات مهندسی قالب گیری شده تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	انعطاف‌پذیری خوب مقاومت خوب در برابر سایش تغییر یافته ضربه‌ای	- - -	- - -
کاربردها	کالاهای ورزشی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Shore	55	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	DIN 53504
	MPa 63.0	psi 9137.39	-
	MPa 19.0	psi 2755.72	-
	MPa 37.0	psi 5366.41	-
کرنش کششی	% 460	-	DIN 53504
مدول خمشی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 178
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	GPa 1.39	kpsi 201.6	-
	GPa 0.335	kpsi 48.59	-
	GPa 0.122	kpsi 17.69	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 °C to 245	446.0 - 473.0 F°	-
دمای قالب	40.0 °C to 60.0	104.0 - 140.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.