Desmopan® DP 6080A

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی؛ عاری از نرم کننده ها؛ روان با جریان آسان؛ مقاومت بسیار خوب در برابر هیدرولیز و میکروب؛ سایش کم؛ زمان چرخه کوتاه؛ پلت های استوانه ای؛ کاربردهای داخلی خودرو؛ سیستم های سخت - نرم؛ زیره کفش

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع مقاومت خوب در برابر سایش جریان خوب مقاوم در برابر هیدرولیز مقاوم در برابر میکروب	- - - - -	- - - - -
کاربردها	قطعات داخلی خودرو کفش‌ها	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.11 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore	81	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	DIN 53504
	MPa 20.0	psi 2900.76	-
	MPa 5.40	psi 783.21	-
	MPa 10.2	psi 1479.39	-
کرنش کششی	% 580	-	DIN 53504
مقاومت در برابر سایش (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	17.0 mm³	-	ISO 4649-A
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	MPa 21.0	psi 3045.8	-
	MPa 13.0	psi 1885.49	-
تاب‌آوری ضربه (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	% 43	-	ISO 4662
استحکام پارگی	36 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	% 18	-	-
	% 38	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	20.0 C°	68.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.