Desmopan® DP 6088AU

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی؛ مقاومت بسیار خوب در برابر هیدرولیز و میکروب؛ روان با جریان آسان؛ با تثبیت کننده های ویژه UV؛ گرید قالب گیری تزریقی؛ زمان چرخه بسیار کوتاه؛ رهاسازی بسیار آسان؛ پلت های استوانه ای؛ سیستم های سخت - نرم

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع جریان خوب جداسازی خوب از قالب مقاوم در برابر هیدرولیز مقاوم در برابر میکروب	- - - - -	- - - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore	88	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر سایش	31.0 mm³	-	ISO 4649-A
تاب‌آوری ضربه	43 %	-	ISO 4662
تنش کششی		-	ISO 527-3/200
	26.0 MPa	3770.99 psi	-
	8.20 MPa	1189.31 psi	-
	14.1 MPa	2045.04 psi	-
ازدیاد طول کششی	550 %	-	ISO 527-3/200
استحکام پارگی	46 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	23 %	-	-
	55 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.