Desmopan® DP 85085A DPS 055

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب گیری تزریقی؛ عدم زرد شدن تحت اثر نور UV؛ مقاومت میکروبی بهبود یافته؛ انعطاف پذیری خوب در دمای پایین؛ مقاومت در برابر هیدرولیز بهبود یافته؛ کاربرد؛ کاربردهای داخلی خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV مقاوم در برابر هیدرولیز انعطاف‌پذیری دمای پایین مقاوم در برابر میکروب	- - - -	- - - -
کاربردها	قطعات داخلی خودرو	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore	85	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	DIN 53504
	MPa 31.3	psi 4539.69	-
	MPa 2.40	psi 348.09	-
	MPa 5.10	psi 739.69	-
	MPa 6.40	psi 928.24	-
	MPa 10.7	psi 1551.91	-
کرنش کششی	% 820	-	DIN 53504
مقاومت در برابر سایش (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	mm³ 28.0	-	ISO 4649-A
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	MPa 207	psi 30022.87	-
	MPa 86.0	psi 12473.27	-
	MPa 55.0	psi 7977.09	-
تاب‌آوری ضربه (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	% 63	-	ISO 4662
استحکام پارگی	kN/m 75	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	% 18	-	-
	% 42	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	180 °C to 210	356.0 - 410.0 °F	-
دمای قالب	20.0 °C to 40.0	68.0 - 104.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.