Desmopan® DP 9365D

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه اکستروژن؛ مطابق با مقررات FDA 21 CFR.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA تماس با مواد غذایی، رتبه‌بندی نامشخص	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Shore	66	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	DIN 53504
	MPa 58.0	psi 8412.2	-
	MPa 20.0	psi 2900.76	-
	MPa 26.0	psi 3770.99	-
	MPa 30.0	psi 4351.14	-
	MPa 50.0	psi 7251.9	
کرنش کششی	% 340	-	DIN 53504
مدول خمشی	MPa 335	psi 48587.73	ISO 178

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای مذاب	to 240 °C 210	F° 464.0 - 410.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.