Desmopan® DP 9392A

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید اکستروژن و قالب گیری تزریقی؛ مقاومت بسیار خوب در برابر هیدرولیز و میکروبی؛ انعطاف پذیری خوب در دمای پایین؛ کاربرد؛ شیلنگ ها، غیر مسلح؛ روکش کابل؛ پروفیل ها؛ قطعات فنی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر هیدرولیز انعطاف‌پذیری دمای پایین مقاوم در برابر میکروب	- - -	- - -
کاربردها	قطعات مهندسی شلنگ پروفایل‌ها	- - -	- - -
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
چگالی	1.15 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore		-	ISO 868
	92	-	-
	42	-	-

مکانیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
مقاومت در برابر سایش (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	20.0 mm³	-	ISO 4649-A
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	700 MPa	101526.6 psi	-
	132 MPa	19145.02 psi	-
	71.0 MPa	10297.7 psi	-
مدول ذخیره پیچشی		-	ISO 6721-2
	104 MPa	15083.95 psi	-
	22.0 MPa	3190.84 psi	-
	13.0 MPa	1885.49 psi	-
تاب‌آوری ضربه (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	32 %	-	ISO 4662
تنش کششی		-	ISO 527-3/200
	50.0 MPa	7251.9 psi	-
	11.0 MPa	1595.42 psi	-
	30.0 MPa	4351.14 psi	-
ازدیاد طول کششی	400 %	-	ISO 527-3/200
استحکام پارگی	85 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	20 %	-	-
	40 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° C°	- -	- -
دمای فرآیند (ذوب)	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 F°	-
دمای قالب	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 F°	-
دمای مذاب	195 to 215 °C	383.0 - 419.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.