Desmopan® DP 9395AU

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید اکستروژن و قالب گیری تزریقی؛ با تثبیت کننده های UV ویژه؛ مقاومت بسیار خوب در برابر هیدرولیز و میکروبی؛ انعطاف پذیری خوب در دمای پایین؛ کاربرد؛ شیلنگ های پنوماتیک؛ پروفیل ها؛ روکش کابل؛ قطعات مهندسی قالب گیری شده تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر هیدرولیز انعطاف‌پذیری دمای پایین مقاوم در برابر میکروب	- - -	- - -
کاربردها	پوشش کابل قطعات مهندسی شلنگ کاربردهای هیدرولیک پروفایل‌ها	- - - - -	- - - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1150 kg/m³	-	ISO 1183
سختی Shore		- - -	ISO 868 - -
	95 46		

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	DIN 53504
	52.7 MPa	7643.5 psi	-
	6.50 MPa	942.75 psi	-
	11.4 MPa	1653.43 psi	-
	13.8 MPa	2001.52 psi	-
	30.0 MPa	4351.14 psi	-
کرنش کششی	440 %	-	DIN 53504
مقاومت در برابر سایش (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	30.0 mm³	-	ISO 4649-A
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	440 MPa	63816.72 psi	-
	104 MPa	15083.95 psi	-
	55.0 MPa	7977.09 psi	-
استحکام پارگی	100 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	22 %	-	-
	40 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	210 °C to 230	410.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	20.0 °C to 40.0	68.0 - 104.0 °F	-
دمای مذاب	200 °C to 220	392.0 - 428.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.