Desmopan® DP 9662DU

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه اکستروژن و قالب‌گیری تزریقی؛ با تثبیت‌کننده‌های UV خاص؛ شفاف تا ضخامت دیواره 6 میلی‌متر؛ مقاومت بسیار خوب در برابر هیدرولیز و میکروبی؛ کاربرد: پوسته‌های بوت‌های اسکی؛ شلنگ‌ها، غیر تقویت شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر هیدرولیز مقاوم در برابر میکروب	- -	- -
کاربردها	شلنگ کالاهای ورزشی	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
چگالی	1.18 g/cm³	-	ISO 1183
سختی Shore		-	ISO 868
	97	-	-
	62	-	-

مکانیکی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
تنش کششی		-	DIN 53504
	52.7 MPa	7643.5 psi	-
	12.3 MPa	1783.97 psi	-
	20.7 MPa	3002.29 psi	-
	26.0 MPa	3770.99 psi	-
	40.1 MPa	5816.02 psi	-
کرنش کششی	350 %	-	DIN 53504
مدول خمشی	185 MPa	26832.03 psi	ISO 178
مقاومت در برابر سایش (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	20.0 mm³	-	ISO 4649-A
مدول ذخیره کششی		-	ISO 6721-1,-4
	2.53 GPa	366.95 kpsi	-
	0.643 GPa	93.26 kpsi	-
	0.187 GPa	27.12 kpsi	-
تاب‌آوری ضربه (۲۳ درجه سانتی‌گراد)	31 %	-	ISO 4662
استحکام پارگی	98 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری		-	ISO 815
	59 %	-	-
	87 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° C°	- -	- -
دمای فرآیند (ذوب)	220 to 235 °C	428.0 - 455.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 F°	-
دمای مذاب	205 to 235 °C	401.0 - 455.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.