Texin® 1212

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین Texin 1212 یک پلی یورتان ترموپلاستیک مبتنی بر پلی استر آروماتیک با سختی Shore تقریباً 60D است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	نقطه بلورین شدن پایین در سرعت	-	-
	پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-
	شفافیت متوسط		
کاربردها	فیلم‌ها	-	-
	غلاف کابل	-	-
	لوله	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	ورق	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کفش‌ها پروفایل	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1680 FDA 21 CFR 177.2600	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.23 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
سختی دورومتر	60	-	ASTM D2240, ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	166 MPa 50.3 MPa	- 24076.31 psi 7295.41 psi	ASTM D790, ISO 178 ASTM D790, ISO 178 ASTM D790, ISO 178
مقاومت سایش Taber	60.0 mg 60.0 mg	- - -	- ISO 4649 ASTM D1044
تنش کششی	17.9 MPa 32.4 MPa	- 2596.18 psi 4699.23 psi	ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37
استحکام کششی	44.8 MPa	6497.7 psi	ASTM D412, ISO 37
ازدیاد طول کششی	450 %	-	ASTM D412, ISO 37

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی		-	-
	kN/m 200	-	ASTM D624
	kN/m 200	-	ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	% 16	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 43	-	ASTM D395B, ISO 815

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 9.00-	F° 15.8	DMA
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 121	F° 249.8	ISO 306/50, ASTM D1525

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.