Texin® 250

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین Texin 250 یک پلی اورتان ترموپلاستیک بر پایه پلی استر معطر با سختی Shore حدود 50D است. این ماده عمدتاً با اکستروژن و قالب‌گیری دمشی پردازش می‌شود، اما می‌تواند برای قالب‌گیری تزریقی نیز استفاده شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	نقطه بلورین شدن پایین در سرعت پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	شفافیت متوسط	-	-
کاربردها	فیلم‌ها	-	-
	لوله	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	ورق	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کفش‌ها	-	
	پروفایل	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1680	-	-
	FDA 21 CFR 177.2600	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری	-	-
	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
سختی دورومتر		-	ASTM D2240, ISO 868
	95	-	ASTM D2240, ISO 868
	50	-	ASTM D2240, ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی		-	ASTM D790, ISO 178
	83.0 MPa	12038.15 psi	ASTM D790, ISO 178
	36.0 MPa	5221.37 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومت سایش Taber			-
			ISO 4649
			ASTM D1044

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	mg 70.0	-	
	mg 70.0	-	
تنش کششی		-	ASTM D412, ISO 37
	MPa 11.7	psi 1696.94	ASTM D412, ISO 37
	MPa 31.7	psi 4597.7	ASTM D412, ISO 37
استحکام کششی	MPa 46.2	psi 6700.76	ASTM D412, ISO 37
ازدیاد طول کششی	% 400	-	ASTM D412, ISO 37
استحکام پارگی		-	-
	kN/m 136	-	ASTM D624
	kN/m 140	-	ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	% 15	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 35	-	ASTM D395B, ISO 815
جهندگی Bayshore	% 25	-	ASTM D2632

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 20.0-	F° 4.0-	DMA
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 115	F° 239.0	ISO 306/A50, ASTM D1525

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
زمان خشک کردن			

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	hr 2.0 hr 2.0	- -	- -
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.030	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm 3.18	in 0.1252	-
نامشخص		-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.