Texin® 255

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین Texin 255 یک پلی یورتان ترموپلاستیک مبتنی بر پلی استر با سختی Shore تقریباً 55D است. می‌توان آن را با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد. فرآیندهای اکستروژن توصیه نمی‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر ضربه، خوب انعطاف‌پذیری خوب مقاومت خوب در برابر سایش مقاومت در برابر سوخت مقاومت در برابر روغن سختی خوب مطابقت با تماس غذایی	- - - - - - -	- - - - - - -
کاربردها	چرخ‌ها چرخ دنده واشر مهر و موم‌ها	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1680 FDA 21 CFR 177.2600	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.21 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
سختی دورومتر	55	-	ASTM D2240, ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی		-	ASTM D790, ISO 178
	1210 MPa	175495.98 psi	ASTM D790, ISO 178
	68.9 MPa		ASTM D790, ISO 178
	51.7 MPa	9993.12 psi	ASTM D790, ISO 178
		7498.46 psi	
استحکام برشی	38.5 MPa	5583.96 psi	ASTM D732
مقاومت سایش Taber		-	-
	50.0 mg	-	ISO 4649
	50.0 mg	-	ASTM D1044
تنش کششی		-	-
	12.4 MPa	1798.47 psi	ISO 37, ASTM D412
	15.9 MPa	2306.1 psi	ASTM D412, ISO 37
	32.4 MPa	4699.23 psi	ASTM D412, ISO 37

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 63.4	psi 9195.41	ASTM D412, ISO 37
ازدیاد طول کششی	% 500	-	ASTM D412, ISO 37
استحکام پارگی		-	-
	kN/m 158	-	ASTM D624
	kN/m 160	-	ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	% 15	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 20	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 35	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 65	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 50	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 75	-	ASTM D395B, ISO 815
جهندگی Bayshore	% 40	-	ASTM D2632
ضربه پرتاب وزنه ابزاری		-	ASTM D3763
	J 50.0	-	ASTM D3763
	J 57.8	-	ASTM D3763

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا		-	-
	% 3.0	-	ASTM D573, ISO 216
	% 11	-	ASTM D573
	% 1.0	-	ASTM D573
	% 8.0	-	ASTM D573, ISO 216
	% 4.0	-	ASTM D573
	% 5.0-	-	ASTM D573
	% 14	-	ASTM D573, ISO 216
	% 13	-	ASTM D573
			ASTM D573
			ASTM D573, ISO 216

پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	-1.0 %	-	ASTM D573
	14 %	-	ASTM D573
	14 %	-	ASTM D573, ISO 216
	1.0 %	-	ASTM D573
	-20 %	-	ASTM D573
	-20 %	-	ASTM D573, ISO 216
	7.0 %	-	ASTM D573
	-23 %	-	ASTM D573
	-23 %	-	ASTM D573, ISO 216
	-11 %	-	ASTM D573
	-2.0 %	-	ASTM D573
	-15 %	-	ASTM D573, ISO 216
	-23 %	-	ASTM D573
	8.0 %	-	ASTM D573
	-27 %	-	ISO 216
	-27 %	-	ISO 216
	-27 %	-	ISO 216
	4.0 %	-	ISO 216
	-30 %	-	ISO 216
	-30 %	-	ISO 216
	11 %	-	ISO 216
	1.0 %	-	ISO 216
	4.0 %	-	ISO 216
	-5.0 %	-	ISO 216
	13 %	-	ISO 216
	13 %	-	ISO 216
	-1.0 %	-	ISO 216
	14 %	-	ISO 216
	1.0 %	-	ISO 216
	7.0 %	-	ISO 216
	-23 %	-	ISO 216
	-2.0 %	-	ISO 216
	-15 %	-	ISO 216
	8.0 %	-	ISO 216
	-27 %	-	ISO 216
	4.0 %	-	ISO 216
	-30 %	-	ISO 216
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا		-	ASTM D573, ISO 216
	-3.0 %	-	ASTM D573, ISO 216
	7.0 %	-	ASTM D573, ISO 216
	14 %	-	ASTM D573, ISO 216
	15 %	-	ASTM D573, ISO 216
	28 %	-	ASTM D573, ISO 216
	24 %	-	ASTM D573, ISO 216
			ASTM D573, ISO 216

پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	% 35	-	
	% 30	-	
تغییر در سختی دورومتر در هوا		-	ASTM D573, ISO 216
	2.0-	-	ASTM D573, ISO 216
	1.0-	-	ASTM D573, ISO 216
	0.0	-	ASTM D573, ISO 216
	0.0	-	ASTM D573, ISO 216
	1.0	-	ASTM D573, ISO 216
	0.0	-	ASTM D573, ISO 216
	5.0-	-	ASTM D573, ISO 216
	4.0-	-	ASTM D573, ISO 216
تغییر در استحکام کششی		-	-
	% 1.0	-	ASTM D471
	% 19-	-	ASTM D471
	% 22-	-	ASTM D471
	% 6.0	-	ASTM D471
	% 2.0	-	ASTM D471
	% 5.0	-	ASTM D471
	% 4.0-	-	ASTM D471
	% 27-	-	ASTM D471
	% 34-	-	ASTM D471
	% 3.0-	-	ASTM D471
	% 2.0-	-	ASTM D471
	% 11-	-	ASTM D471
	% 10-	-	ASTM D471
	% 32-	-	ASTM D471
	% 35-	-	ASTM D471
	% 6.0	-	ASTM D471
	% 3.0	-	ASTM D471
	% 1.0-	-	ASTM D471
	% 11-	-	ASTM D471
	% 27-	-	ASTM D471
	% 28-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 1.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 5.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 3.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 18	-	ASTM D471, ISO 175
	% 12	-	ASTM D471, ISO 175
			ASTM D471, ISO 175

پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	% 7.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 19	-	ASTM D471, ISO 175
	% 16	-	ASTM D471, ISO 175
	% 13	-	ASTM D471, ISO 175
	% 4.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 14	-	ASTM D471, ISO 175
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 20-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 14	-	ASTM D471, ISO 175
	% 9.0-	-	ISO 175
	% 29-	-	ISO 175
	% 15	-	ISO 175
	% 14-	-	ISO 175
	% 18-	-	ISO 175
	% 2.0	-	ISO 175
	% 12-	-	ISO 175
	% 1.0	-	ISO 175
	% 19-	-	ISO 175
	% 22-	-	ISO 175
	% 6.0	-	ISO 175
	% 2.0	-	ISO 175
	% 5.0	-	ISO 175
	% 4.0-	-	ISO 175
	% 27-	-	ISO 175
	% 34-	-	ISO 175
	% 3.0-	-	ISO 175
	% 2.0-	-	ISO 175
	% 11-	-	ISO 175
	% 10-	-	ISO 175
	% 32-	-	ISO 175
	% 35-	-	ISO 175
	% 6.0	-	ISO 175
	% 3.0	-	ISO 175
	% 1.0-	-	ISO 175
	% 11-	-	ISO 175
	% 27-	-	ISO 175
	% 28-	-	ISO 175
	% 1.0-	-	ISO 175
	% 5.0	-	ISO 175
	% 3.0	-	ISO 175

پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر در ازدیاد طول نهایی		-	-
	% 5.0	-	ASTM D471
	% 4.0-	-	ASTM D471
	% 6.0	-	ASTM D471
	% 9.0	-	ASTM D471
	% 2.0-	-	ASTM D471
	% 4.0-	-	ASTM D471
	% 8.0-	-	ASTM D471
	% 2.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	% 8.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 6.0	-	ASTM D471, ISO 175
	% 12	-	ASTM D471, ISO 175
	% 24	-	ASTM D471, ISO 175
	% 16	-	ASTM D471, ISO 175
	% 20	-	ISO 175
	% 5.0	-	ISO 175
	% 4.0-	-	ISO 175
	% 6.0	-	ISO 175
	% 9.0	-	ISO 175
	% 2.0-	-	ISO 175
	% 4.0-	-	ISO 175
	% 8.0-	-	ISO 175
	% 2.0-	-	ISO 175
تغییر در سختی دورومتر		-	-
	7.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	4.0-	-	ASTM D471
	4.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	1.0	-	ASTM D471
	6.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	1.0-	-	ASTM D471
	8.0-	-	ASTM D471, ISO 175
	6.0	-	ASTM D471
	2.0	-	ASTM D471
	2.0	-	ASTM D471
	1.0	-	ASTM D471
	2.0-	-	ASTM D471
	0.0	-	ISO 175
	1.0-	-	ISO 175
	4.0-	-	ISO 175
			ISO 175

پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	1.0	-	ISO 175
	1.0-	-	ISO 175
	6.0	-	ISO 175
	2.0	-	ISO 175
	2.0	-	ISO 175
	1.0	-	ISO 175
	2.0-	-	
	0.0	-	
	1.0-	-	
تغییر حجم		-	-
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 6.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 10	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 14	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 14	-	ASTM D471
	% 1.0-	-	ASTM D471
	% 2.0	-	ASTM D471
	% 0.0	-	ASTM D471
	% 1.0-	-	ASTM D471
	% 1.0-	-	ISO 175
	% 4.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 6.0	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 10	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 14	-	ISO 175
	% 0.0	-	ISO 175
	% 14	-	ISO 175
	% 1.0-	-	ISO 175
	% 2.0	-	
	% 0.0	-	
	% 1.0-	-	
	% 1.0-	-	
	% 4.0	-	

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 59.0	F° 138.2	ASTM D648, ISO 75-2/B
دمای تردی	C°	-	ASTM D746, ISO 974
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 26.0-	F° 14.8-	DMA
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 168	F° 334.4	ISO 306/50, ASTM D1525
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
بار فشاری		-	ASTM D575
	MPa 7.41	psi 1074.73	ASTM D575
	MPa 10.1	psi 1464.88	ASTM D575
	MPa 0.965	psi 139.96	ASTM D575
	MPa 12.7	psi 1841.98	ASTM D575
	MPa 15.5	psi 2248.09	ASTM D575
	MPa 3.90	psi 565.65	ASTM D575
	MPa 40.6	psi 5888.54	ASTM D575

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	%	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	210 C°	410.0 F°	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نسبت L/D مارپیچ	20.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ		-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.