Texin® 950LW

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین Texin 950LW یک پلی یورتان ترموپلاستیک مبتنی بر پلی اتر آروماتیک است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی، اکستروژن یا قالب گیری دمشی پردازش کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	سختی خوب	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	
کاربردها	واشر	-	-
	لوله	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
	کفش‌ها	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1680	-	-
	FDA 21 CFR 177.2600	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.15 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ISO 2577
	0.80 %	-	ISO 2577
سختی دورومتر	50	-	ASTM D2240, ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومت سایش Taber		-	-
	75.0 mg	-	ISO 4649
	75.0 mg	-	ASTM D1044
تنش کششی		-	ASTM D412, ISO 37
	14.5 MPa	2103.05 psi	ASTM D412, ISO 37
	30.3 MPa	4394.65 psi	ASTM D412, ISO 37
استحکام کششی	49.7 MPa	7208.39 psi	ASTM D412, ISO 37
ازدیاد طول کششی	460 %	-	ASTM D412, ISO 37
استحکام پارگی			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	131 kN/m	-	ASTM D624
	130 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	15 %	-	ASTM D395B, ISO 815
	40 %	-	ASTM D395B, ISO 815
جهندگی Bayshore	35 %	-	ASTM D2632

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	128 C°	262.4 F°	ISO 306/50, ASTM D1525

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.