Texin® RxT50D

تولیدکننده	- Covestro Polycarbonates	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

رزین Texin RxT50D یک پلی‌استر آروماتیک مبتنی بر پلی‌اورتان ترموپلاستیک است. این ماده می‌تواند از طریق قالب‌گیری تزریقی، اکستروژن یا قالب‌گیری دمشی پردازش شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	استریلیزاسیون با تابش	-	-
	ضدعفونی اکسید اتیلن	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	استریلیزاسیون حرارتی	-	-
	سختی خوب	-	-
کاربردها	فیلم‌ها	-	-
	واشر	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
	مهر و موم‌ها	-	-
	پروفایل	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ISO 10993-قسمت I	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.15 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	 0.80 % 0.80 % 0.80 % 0.80 %	- - - - -	- ASTM D955 ASTM D955 ISO 2577 ISO 2577
سختی دورومتر	50	-	ASTM D2240, ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومت سایش Taber	 75.0 mg 75.0 mg	- - -	- ISO 4649 ASTM D1044
تنش کششی	 14.5 MPa 27.6 MPa	- 2103.05 psi 4003.05 psi	ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37 ASTM D412, ISO 37
استحکام کششی	49.0 MPa	7106.86 psi	ASTM D412, ISO 37
ازدیاد طول کششی	480 %	-	ASTM D412, ISO 37

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی		-	-
	131 kN/m	-	ASTM D624
	130 kN/m	-	ISO 34-1
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	15 %	-	ASTM D395B, ISO 815
	40 %	-	ASTM D395B, ISO 815

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	128 C°	262.4 F°	ISO 306/50, ASTM D1525

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص زردی		-	-
	YI	-	DIN 6167
	YI	-	ASTM E313

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	%	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.