

## BCC Resins BC 7136-2

Epoxy	دسته بندی	.BCC Products Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	آلومینیوم	فیلر

### توضیحات محصول

BC 7136-2 یک سیستم ریخته گری مقطع ضخیم پر شده با آلومینیوم با مقاومت حرارتی تا 300 درجه فارنهایت است. ممکن است تا ضخامت 2 اینچ در قالب های غیر رسانا، 3 اینچ در قالب های رسانا و مقاطع ضخیم تر با افزودن پرکننده حجیم ریخته شود. برای دمای سرویس بالاتر از 150 درجه فارنهایت، یک پخت پس از پخت مورد نیاز است. حاوی VCHD یا MDA نیست. BC 7136-2 برای مصارفی مانند: قالب های RTM و RIM، دای های جفت شده، قالب های تزریق و فشاری و ساخت ابزارهای فرم دهی خلاء توصیه می شود. BC 7136-2 را می توان پس از 24 ساعت قرار دادن در دمای اتاق (75 درجه فارنهایت) از قالب خارج کرد. پخت پس از پخت برای کاربردهایی که به دمای بالاتر از 150 درجه فارنهایت نیاز دارند، می تواند در یک اجاق یا در حین استفاده با افزایش تدریجی دما انجام شود. 2 ساعت @ 150 درجه فارنهایت، به علاوه 2 ساعت @ 250 درجه فارنهایت، به علاوه 2 ساعت @ 300 درجه فارنهایت.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	آلومینیوم	-	-
ویژگی ها	مقاومت حرارتی بالا	-	-
کاربردها	قالب ها/مهرها/ابزارها	-	-
شکل ظاهری	خاکستری	-	-
اشکال	مابع	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	-	-	-
	g/cm <sup>3</sup> 1.67	-	ASTM D792
	g/cm <sup>3</sup> 1.66	-	ASTM D1505
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.10	-	ASTM D955
سختی دورومتر	90	-	ASTM D2240
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 54.5	psi 7904.57	ASTM D638
استحکام خمشی	MPa 61.4	psi 8905.33	ASTM D790
استحکام فشاری	MPa 190	psi 27557.22	ASTM D695
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 157	F° 314.6	ASTM D648
CLTE	3.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

#### اجزای ترموست

نسبت مخلوط بر اساس وزن: 9.0، نسبت

سایر			ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	
-	-	مخلوط بر اساس حجم: 16	
-	-	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت	
-	-	مخلوط بر اساس حجم: 100	
-	-	min 180	زمان کاربری (Pot) (Life)
ASTM D2393	-	cP 13500	ویسکوزیته مخلوط ترموست
-	-	min 1400	زمان خروج از قالب

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.