

## Biograde B-M

Biodeg Polymers	دسته بندی	Biograde Group of Companies	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

یک رزین کاملاً زیست تخریب پذیر برای کاربردهای قالب گیری صلب. زیست تخریب پذیری بیشتر از 98٪ هنگام آزمایش مطابق با ISO14855. می توان برای قالب گیری تزریقی و اکستروژن پروفیلی استفاده کرد. BIOGRADE B-M یک پلاستیک کاملاً زیست تخریب پذیر بر پایه ترکیبی از نشاسته ترموپلاستیک (TPS)، پلی استرهای آلیفاتیک (AP) و نرم کننده های طبیعی (گلیسرول و سوربیتول) است. این گرید رزین سازگار شده است تا سطح بالایی از استحکام مکانیکی، خواص ازدیاد طول خوب و چقرمگی را ارائه دهد. این رزین بر پایه نشاسته ذرت است که یک ماده تجدیدپذیر است. این رزین حاوی پلی اولفین نیست. کاربردها محصولات قالب گیری شده تزریقی زیست تخریب پذیر مانند کارد و چنگال، مسواک، شانه، ریش تراش، تی های گلف، نشانگرهای گیاه و غیره. لوله ها و میله های اکستروژن شده میخ ها و گیره های زیست تخریب پذیر برجسب های زیست تخریب پذیر لوله های اکستروژن شده درپوش ها و بست های قالب گیری شده تزریقی محصولات صلب کمپوست پذیر اگر ضخامت دیواره زیر 1 میلی متر نگه داشته شود.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی ها	زیست تجزیه پذیر	-	-
	سختی خوب	-	-
	کشیدگی بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	محتوای منبع تجدیدپذیر	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	پوشش	-	-
	بسته بندی ها	-	-
	ظروف یکبار مصرف	-	-
	مراقبت شخصی	-	-
	لوله کشی	-	-
	میله ها	-	-
	دسته های مسواک	-	-
	لوله کشی	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.22	-	ASTM D4883
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.8	-	ASTM D1238
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 19.5	psi 2828.24	ASTM D883
ازدیاد طول کششی	% 1.9	-	ASTM D883
مقاومت به ضربه Izod شکاف دار	J/m 24	ft·lb/in 0.4495	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف	J/m 160	ft·lb/in 3.0	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای ذوب پیک	to 80.0 °C 70.0	F° 176.0 - 158.0	ASTM D3418

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% 0.20	
-	F° 320.0 - 302.0	to 160 °C 150	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 284.0 - 266.0	to 140 °C 130	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 320.0 - 284.0	to 160 °C 140	دمای نازل
-	F° 329.0 - 320.0	to 165 °C 160	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 59.0 - 50.0	to 15.0 °C 10.0	دمای قالب
-	F° 329.0 - 320.0	to 165 °C 160	دمای مذاب

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.