

Biomer® P226

Biodeg Polymers	دسته بندی	Biomer	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

خواص رزین ها را می توان به عنوان ترموپلاستیک های کلاسیک پردازش کرد. زیست تخریب پذیر ضد آب تمایل کمی به خزش دارد در حالت مذاب شبیه LPC ها رفتار می کند، به همین دلیل: ظریف ترین سطوح دیواره های نازک قطعات میکرو عاری از حتی следов کاتالیزورها! بسیار کریستالی (60 تا 70%)، به همین دلیل: مقاومت عالی در برابر حلال ها دمای استفاده: -30 تا 120 درجه سانتیگراد انقباض: 1.3%

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
ویژگی ها	زیست تجزیه پذیر بلوری مقاومت خوب در برابر خزش کم تا هیچ جذب آب ظاهر سطح دلپذیر محتوای منبع تجدیدپذیر مقاوم در برابر حلال	- - - - - - -	- - - - - - -
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.25	-	-
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 10	-	-
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 9.50	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.3 1.2	-	-
جذب آب	% 0.40	-	-
بلورینگی (Crystallinity)	% to 70 60	-	-
سختی Shore	67	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش خمشی در شکست	% 6.6	-	-
مدول کششی	to 1900 1140 MPa	275572.2 - 165343.32 psi	-
تنش کششی	to 27.0 24.0 MPa	psi 3916.03 - 3480.91	-
کرنش کششی	% to 9.0 6.0	-	-
تنش خمشی	MPa 29.0 MPa 35.0	psi 4206.1 psi 5076.33	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 1.4 kJ/m ² 2.7	ft·lb/in ² 0.6661 ft·lb/in ² 1.28	ISO 179/1eA - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 30 بدون شکست	ft·lb/in ² 14.27	ISO 179/1eU - -

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای استفاده	to 120 °C 30-	F° 248.0 - 22.0-	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 59.0	F° 138.2	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 147	F° 296.6	ISO 306/A120
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 60.0	F° 140.0	-
	C° 60.0	F° 140.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 185	F° 365.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 165	F° 329.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 155 °C 150	F° 311.0 - 302.0	-
دمای نازل	C° 145	F° 293.0	-
دمای فرآیند (دوب)	C° 195	F° 383.0	-
دمای قالب	to 55.0 °C 35.0	F° 131.0 - 95.0	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 185	F° 365.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 165	F° 329.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 155	F° 311.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C° 150	F° 302.0	-
دمای آداپتور	C° 145	F° 293.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	to 55.0 °C 35.0	F° 131.0 - 95.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.