

BJB Polyurethane TC-9462 A/B

TSU	دسته بندی	,BJB Enterprises .Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

TC-9462 A/B یک ترکیب ریخته گری اورتان دو جزئی است که به طور خاص برای مقاومت در برابر سایش و ضربه بالا فرموله شده است. استفاده از آن در ریخته گری قطعات و آسترهای بسیار مقاوم در برابر سایش توصیه می شود. این محصول یک سیستم اختلاط و پخت در دمای اتاق ایمن و آسان برای استفاده است که حاوی TDI، MDI، MDA یا MOCA نیست. TC-9462 A/B نسبتاً نسبت به رطوبت محیطی معمولی غیر حساس است و قطعات بدون حفره خوبی تولید می کند. به دلیل چقرمگی و مقاومت در برابر سایش استثنایی این محصول، قطعات ریخته گری شده با TC-9462 A/B به ویژه برای صنایع معدن و فرآوری مواد معدنی مناسب هستند. ویژگی ها: مقاومت در برابر ضربه بالا و اسکوزیته کم بسیار سخت، مقاوم در برابر سایش حاوی TDI، MDI، MDA یا MOCA نیست کاربری آسان اختلاط و پخت در دمای اتاق بدون جیوه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ویژگی ها	تردی فوق العاده بالا	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
کاربردها	لایه های مقاوم در برابر سایش	-	-
	کاربرد معدنی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
شکل ظاهری	کهربا شفاف/شفاف	-	-
اشکال	مایع	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص			
	g/cm ³ 1.05	-	ASTM D792
	g/cm ³ 1.09	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.20	-	ASTM D2566
سختی دورومتر			ASTM D2240

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 151	psi 21900.74	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 34.5	psi 5003.81	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 530	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 330	psi 47862.54	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 13.3	psi 1929.01	ASTM D790
استحکام پارگی	kN/m 102	-	ASTM D624
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 750	ft·lb/in 14.05	ASTM D256

سایر			ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	
-	-	-	اجزای ترموست
-	-	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100، نسبت مخلوط بر اساس ظرفیت: 100	
-	-	نسبت مخلوط به وزن: ۶۰، نسبت مخلوط به ظرفیت: ۵۸	
-	-	wk 26	عمر قفسه‌ای (Shelf Life)
ASTM D2393	-	cP 200	ویسکوزیته مخلوط ترموست
ASTM D2393	-	cP 6650	
ASTM D2393	-	cP 2450	
ASTM D2393	-		
-	-	min	زمان خروج از قالب
-	-	hr 16	زمان پس‌پخت (Post Cure)
Internal method	-	min 25.0	زمان ژل شدن
Internal method	-	min 15.0	زمان کارکرد (Work) (Time)
-	-		نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.