

BorPure™ MB7541

| | | | |
|----------------------|-----------|-------------|------------|
| HDPE, HMW | دسته بندی | Borealis AG | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

BorPure MB7541 یک پلی اتیلن با چگالی بالا و دو وجهی است که برای قالب گیری تزریقی و فشاری در نظر گرفته شده است. این گرید خواص ارگانولپتیک عالی، مقاومت در برابر ترک خوردگی ناشی از تنش محیطی و خواص جریان برتر را با مقاومت ضربه خوب حتی در دماهای پایین ترکیب می کند. قابلیت پردازش بهبود یافته، حتی در دمای ذوب پایین، امکان صرفه جویی در انرژی و زمان چرخه سریعتر را فراهم می کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|----------|--|--------------------------------------|---------------------------------|
| ویژگی‌ها | چرخه قالب گیری سریع جریان خوب مقاومت خوب در برابر ضربه خواص ارگانولپتیک خوب قابلیت پردازش خوب مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا (ESCR) مقاومت در برابر ضربه دما پایین مواد قابل بازیافت | - - - - - - - - | - - - - - - - |
| کاربردها | پوشش بسته بندی ها کاربردهای مصرف کننده | - - - | - - - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------|---|---------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| | بسته بندی غذا کاربردهای صنعتی بسته بندی | - - - | - - - |
| روش فرآیند | قالب گیری فشاری قالب گیری تزریقی | - - | - - |

| فیزیکی | | | |
|--|-------------------------|---------------|----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 0.954 | - | ISO 1183 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 4.0 min | - | ISO 1133 |
| مقاومت در برابر ترک خوردگی تنش محیطی | hr 40.0 | - | ASTM D1693B |
| FNCT | day 1.3 | - | ISO 16700 |
| سختی Shore | 61 | - | ISO 868 |

| مکانیکی | | | |
|--------------------------|------------------------|-----------------------------|--------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 850 | psi 123282.3 | ISO 527-2/1 |
| تنش کششی | MPa 22.0 | psi 3190.84 | ISO 527-2/50 |
| کرنش کششی | % 10 | - | ISO 527-2/50 |
| استحکام ضربه کششی | kJ/m ² 80.0 | ft·lb/in ² 38.06 | ISO 8256/1A |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 65.0 | F° 149.0 | ISO 75-2/B |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-------------------|-----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای فرآیند (دوب) | to 250 °C 190 | F° 482.0 - 374.0 | - |
| دمای قالب | to 40.0 °C 10.0 | F° 104.0 - 50.0 | - |
| نرخ تزریق | سریع | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.