

BorLite™ OPE792

LLDPE	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

BorLite OPE792 یک فیلم پلی اتیلن خطی با وزن مولکولی بالا و چگالی پایین است که استحکام ذوب بالایی برای رفتار خوب پردازش فیلم‌های اولیه در فناوری فیلم دمشی و همچنین کشش عالی در خطوط جهت‌گیری یک‌بعدی (MDO) فراهم می‌کند. فیلم‌های MDO ساخته شده از این محصول با استحکام بسیار بالا و مقاومت در برابر پارگی MD/TD متعادل مشخص می‌شوند. BorLite OPE792 به‌طور خاص برای بهبود خواص فیلم‌های دمشی از طریق جهت‌گیری یک‌بعدی (فناوری MDO) توسعه یافته است. BorLite OPE792 برای: کیسه‌های سنگین، فیلم‌های صنعتی، بسته‌بندی مصرف‌کننده، بسته‌بندی فشاری، پیچ‌پیچ، فیلم برجسب توصیه می‌شود. BorLite OPE792 حاوی آنتی‌اکسیدان است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	آنتی‌اکسیداسیون	-	-
ویژگی‌ها	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
	وزن مولکولی بالا	-	-
	آنتی‌اکسیداسیون	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	خوبی جداسازی	-	-
	مقاومت ذوب خوب	-	-
	مقاومت در برابر پارگی خوب	-	-

کاربردها

-

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	بسته بندی	
-	-	فیلم ها	
-	-	برچسب	
		فیلم جهت دار	
		کیسه بسته بندی سنگین	
-	-	فیلم دمشی	روش فرآیند

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 0.923	چگالی
ISO 1133	-		نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ISO 1133	-	g/10 min 0.20	
ISO 1133	-	g/10 min 22	
ISO 1133	-	g/10 min 0.90	

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	mil 0.9843	µm 25	ضخامت فیلم - تست شده
ISO 527-3	-		مدول کششی
ISO 527-3	psi 130534.2	MPa 900	
ISO 527-3	psi 130534.2	MPa 900	
ISO 527-3	-		تنش کششی
ISO 527-3	psi 24656.46	MPa 170	
ISO 527-3	psi 2610.68	MPa 18.0	
ISO 527-3	psi 24656.46	MPa 170	
ISO 527-3	psi 2755.72	MPa 19.0	
ISO 527-3	-		ازدیاد طول کششی
ISO 527-3	-	% 30	
ISO 527-3	-	% 750	
ISO 7765-1	oz 27.86	g 790	ضربه پرتاب وزنه

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 6383-2	-		استحکام پارگی Elmendorf
ISO 6383-2	-	kN/m 165.0	
ISO 6383-2	-	kN/m 170.0	
سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 7765-2	-	J/cm 450	مقاومت در برابر سوراخ شدن
-	-		نامشخص
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 306/A	F° 213.8	C° 101	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ISO 11357-3	F° 255.2	C° 124	دمای ذوب
نوری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D1003		-	کدورت (Haze) % 14
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۵ سیلندر

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای مذاب
-	F° 374.0	C° 190	دمای دای (قالب خروجی)

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.