

# BorLite™ OPE795

LLDPE	دسته بندی	Borealis AG	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

BorLite OPE795 یک گرید فیلم پلی اتیلن خطی با چگالی کم و وزن مولکولی بالا است که استحکام مذاب بالایی را برای رفتار پردازش خوب فیلم های اولیه در فناوری فیلم دمیده شده و همچنین کشش عالی در خطوط جهت گیری تک جهت (MDO) فراهم می کند. فیلم های MDO ساخته شده از این محصول با چقرمگی بسیار بالا و مقاومت در برابر پارگی متعادل MD/TD مشخص می شوند. BorLite OPE795 به ویژه برای بهبود خواص فیلم های دمیده شده از طریق جهت گیری تک جهت (فناوری MDO) توسعه یافته است. BorLite OPE795 برای موارد زیر توصیه می شود: کیسه های سنگین فیلم های صنعتی بسته بندی مصرف کننده بسته بندی فشاری بسته بندی پیچشی فیلم برجسب BorLite OPE795 حاوی آنتی اکسیدان است.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	آنتی اکسیداسیون	-	-
ویژگی ها	تردی فوق العاده بالا	-	-
	وزن مولکولی بالا	-	-
	آنتی اکسیداسیون	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	خوبی جداسازی	-	-
	مقاومت ذوب خوب	-	-
	مقاومت در برابر پارگی خوب	-	-
کاربردها	-	-	-

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	بسته بندی	
-	-	فیلم ها	
-	-	برچسب	
		فیلم جهت دار	
		کیسه بسته بندی سنگین	
-	-	فیلم دمشی	روش فرآیند
فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 0.931	چگالی
ISO 1133	-		نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ISO 1133	-	g/10 min 0.20	
ISO 1133	-	g/10 min 20	
ISO 1133	-	g/10 min 0.85	
خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	mil 0.9843	µm 25	ضخامت فیلم - تست شده
ISO 527-3	-		مدول کششی
ISO 527-3	psi 137786.1	MPa 950	
ISO 527-3	psi 137786.1	MPa 950	
ISO 527-3	-		تنش کششی
ISO 527-3	psi 26106.84	MPa 180	
ISO 527-3	psi 2900.76	MPa 20.0	
ISO 527-3	psi 27557.22	MPa 190	
ISO 527-3	psi 3045.8	MPa 21.0	
ISO 527-3	-		ازدیاد طول کششی
ISO 527-3	-	% 25	
ISO 527-3	-	% 750	
ISO 7765-1	oz 28.92	g 820	ضربه پرتاب وزنه

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 6383-2	-		استحکام پارگی Elmendorf
ISO 6383-2	-	kN/m 160.0	
ISO 6383-2	-	kN/m 300.0	
سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 7765-2	-	J/cm 310	مقاومت در برابر سوراخ شدن
-	-		نامشخص
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 306/A	F° 226.4	C° 108	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ISO 11357-3	F° 260.6	C° 127	دمای ذوب
نوری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D1003		-	کدورت (Haze) % 14
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 374.0	C° 190	دمای منطقه ۵ سیلندر

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای مذاب
-	F° 374.0	C° 190	دمای دای (قالب خروجی)

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.